

## VILLACRYL SP



**Villacryl SP- это полиметакрилатный материал, предназначенный для изготовления акриловых частей бюгельных протезов.**

**Классификация согласно PN-EN ISO 1567: тип II, класс I**

### Преимущества

- хорошо переносится пациентом
- лёгкий в приготовлению и обработке
- устойчив в цвете; повторяемость окраски
- не содержит тяжёлых металлов

### Предназначение

- акриловые части бюгельных протезов
- починки протезов
- изготовление полных зубных протезов методом литья в агаре

### Расцветка

0 – бесцветный

V<sub>2</sub> – молочно-розовый с прожилками

V<sub>4</sub> – розовый с прожилками

### Способ употребления

#### 1. Приготовление

Уставить зубы в воску и сделать блок при помощи силиконовых масс для зуботехнических лаборатории (**Zetalabor, Titanium, Platinum**). Снять блок из модели, воск выпарить. Поместить зубы в блоке. Гипсовую модель дважды покрыть изолирующей жидкостью **Izo-sol**. Подождать пока изолак полностью не впитается. Вырезать в блоке широкие отверстие (каналы для лития) со стороны нёба или преддверия.

#### 2. Дозировка

Рекомендуемая пропорция смешивания: 10 г порошка на 7 г (7,4 мл) жидкости.

#### 3. Смешивание

Порошок и жидкость тщательно смешать шпателем. Смешанная масса должна быть как жидкая сметана

#### 4. Накладывание

По смешении жидкий акриль влить в блок. Подождать 3 минуты и полимеризовать.

#### 5. Полимеризация

Модель поместить в полимеризационной кастрюле и полимеризовать через 15 минут в воде о температуре 40-50°C под давленнем 2 бар.

## Внимание

Уменьшение содержания остаточного мономера можно достичь через длительное время полимеризации в выше упомянутых условиях.

## 6. Обработка

Снять блок, снять протез из модели. Применять обработку стандартным методом. Шлифовать пемзой и отделывать при помощи **полировочной пасты** фирмы **Zhermarol**.

## 7. Коррекция и починки

Коррекции и починки можно выполнять при помощи **Villacryl SP** или самотвердеющей массы **Villacryl S** после предварительного увлажнения мономером места коррекции или починки.

## Важное

- дважды изолировать гипсовую форму
- в случае починки или коррекции смочить протезу мономером.

## Опасности и противодействия

- Жидкость легко воспламеняющаяся (содержит метакрилат метила) – температура возгорания +10°C. Хранить вдали от источников огня и излучения.
- Во время работы с препаратом не кушать и не курить.
- Возможность раздражения глаз, органов дыхания и кожи. В случае контакта препарата с глазами промыть их водой и связаться с врачом. Избегать вдыхания пара мономера. Работать в хорошо вентилируемом помещении. Место контакта кожи с препаратом тщательно промыть мылом и водой. В случае случайного съедения вызвать врача.
- Вредный для среды. Не выливать мономера в канализацию.

## Условия хранения

- Хранить в тёмном и хорошо вентилируемом помещении при температуре 5-25°C в месте недоступном для детей.
- **Не использовать препарат по истечении срока годности.**

## Упаковка

Основная торговая упаковка содержит 500 г порошка и 300 мл жидкости.

## Изготовление полных зубных протезов из VILLACRYL SP методом литья в агаре.

### Приготовление:

После моделирования, протез на гипсовой модели поместить в воде с целью пропитания гипса водой, а потом поместить на дне специальной агарной кюветы и закрепить. Впускное отверстие для вливания акрила оставить закрытым. Закрывать кювету, а потом заполнить, вливая тонкой струей приготовленный раньше агар. Охладить кювету до комнатной температуры. Вскрыть основание кюветы, и вынуть осторожно модель так, чтобы не испортить агарной формы. Вынуть зубы из воскового протеза и ошпарить кипятком для очистки и обезжиривания от остатков воска.

Гипсовую модель ошпарить и **дважды** покрыть изолирующей жидкостью **Izo-sol** Подождать пока изолак полностью не впитается. В агарной форме вырезать впускные каналы для акрила. Впускные отверстия оставить открытыми. После охлаждения модели, промыть зубы мономером и разместить на своих местах в

агарной массе. Модель поместить на основании кюветы и закрыть кювету. Поставить кювету впускными отверстиями акрила вверх.

**Рекомендуемые пропорции смешивания:** 10 г порошка / 5,2 мл жидкости.

**Смешивание:** Порошок и жидкость тщательно смешать шпателем. Смешанная масса должна иметь сметанообразную консистенцию

**Нанесение:** После смешивания подождать 30-60 секунд, жидкую акриловую массу влить тонкой струей одним из отверстий в агарную кювету, пока все впускные каналы заполнятся. Подождать 3 до 5 минут пока поверхность акрила видимая в заполненных каналах станет матовой.

**Полимеризация:** Кювету поместить в полимеризаторе впускными отверстиями акрила вверх. Полимеризовать в течение 30 минут в воде при температуре 65°C под давлением 2 бар.

**Охлаждение:** Вынуть кювету из полимеризатора и охлаждать до комнатной температуры. Осторожно вскрыть кювету и вынуть протез.

Обработка: Удалить (устранить) впускные каналы акрила. Применять обработку стандартным методом. Шлифовать **пемзой** и отделявать при помощи **Полировочной пасты** фирмы **Zhermarol**

**Содержание остаточного мономера:** < 2,2% вес.

С целью уменьшения содержания остаточного мономера, готовый протез надо мочить в воде при комнатной температуре в течение 48 часов.

#### **Меры предосторожности**

- Жидкость легковоспламеняющаяся (содержит метакрилат метила) - температура возгорания +10°C. Хранить вдали от источников огня и излучения.
- Во время работы с препаратом не кушать и не курить.
- Возможность раздражения глаз, органов дыхания и кожи.
- Избегать вдыхания пара мономера и контакта с кожей и глазами.
- Работать в хорошо вентилируемом помещении.
- Использовать защитные перчатки и очки.
- В случае контакта препарата с глазами промыть их водой и связаться с врачом.
- Место контакта кожи с препаратом тщательно мыть мылом и водой.
- В случае случайного съедения вызвать врача.
- Вредный для среды. Не выливать мономера в канализацию.

#### **Внимание!**

Материал предназначен для использования исключительно в зубопротезных лабораториях. Письменные, устные инструкции и информация, передаваемая во время демонстраций, проводимых производителем, основаны на современных представлениях об уровне развития стоматологических технологий. Они являются обязательными к прочтению и изучению перед использованием препарата. Информация, полученная из других источников, не освобождает потребителя от личного контроля над правильным применением препарата. Ответственность производителя за конечный результат применения препарата носит ограниченный характер, так как применение препарата проходит без возможности контроля со стороны производителя.

Все замечания, касающиеся наших препаратов, просим направлять в наш адрес:

Zhermapol Sp. z o.o.  
02-981 Warszawa  
ul. Augustowka 14  
tel. +48 22 858 82 72  
fax +48 22 642 07 14  
[www.zhermapol.pl](http://www.zhermapol.pl)

Zhermapol Sp. z o.o. имеет Систему Обеспечения Качества производства согласно требованиям ISO 9001/ISO 13485 сертифицированную через нотифицированную единицу 0120 SGS United Kingdom Ltd, Systems and Services Certification.

Другие вспомогательные материалы для зубопротезных работ:

**Izo-Sol** – жидкость для изолирования гипсовых моделей от базисов альгинатов.

Dissol – жидкость для растворения гипсов и альгинатов.

Полировочная паста для полировки акриловых и металлических элементов зубных протезов, коронок и мостов.

**Stodent II** – гипс стоматологический II класса, для зуботехнических работ.

Stodent III - гипс стоматологический III класса для изготовления моделей.

Stodent III Ortho - гипс стоматологический III класса для изготовления ортодонтических моделей.

Stodent IV - сверхтвёрдый гипс стоматологический IV класса для изготовления моделей.

Masterin - средство для дезинфекции слепков и гипсовых моделей.