

**МАТЕРИАЛЫ И ПРИБОРЫ  
ДЛЯ ЗУБНЫХ ТЕХНИКОВ**



## Приветствие

Компания «РУДЕНТ» образована в 2007 году. Самой популярной нашей продукцией среди зубных техников и врачей стоматологов являются беззольные штифты для простых и разборных вкладок «MULTI-SHTIFT». За прошедшее время мы значительно расширили ассортимент выпускаемых материалов, востребованных зубными техниками. Изготовление зубного протеза — достаточно сложный и трудоемкий процесс, результат которого зависит не только от мастерства специалиста, но и от качества используемых материалов.

Вся производимая нами продукция разрабатывается в непосредственном контакте со специалистами зуботехнических и литейных лабораторий. Постоянные инновации и улучшения наших товаров проводятся с учетом профессиональных потребностей зубных техников и являются неоспоримым преимуществом, отраженным в качестве производимой продукции.

---

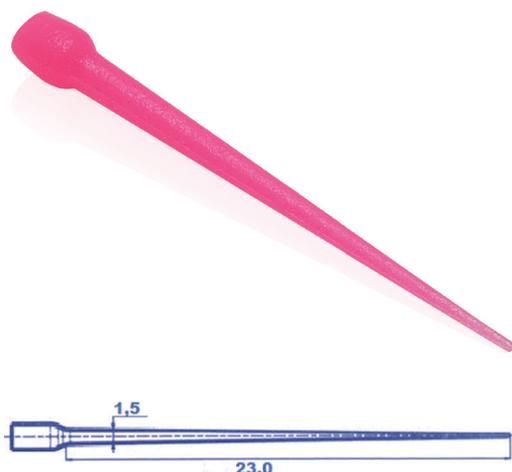
Компания «РУДЕНТ» желает Вам успехов  
в профессиональной деятельности.

## Содержание

Беззольные штифты «MULTI-SHTIFT» _____	4
Гипсы «DENTAL CAST» _____	6
Материалы для струйной обработки _____	8
Полировочные средства «РУПОЛ» _____	10
Сплавы, припои, флюс «ФЛЮС-АКТИВ» _____	12
Аппарат для холодной полимеризации «Акриклав-5» _____	14
Светополимеризатор «LIGHT-BOX 360» _____	16
Окклюзаторы «РУ-ТРАК» _____	18
Вспомогательные материалы _____	20
Цены _____	22

# Беззольные штифты «MULTI-SHTIFT»

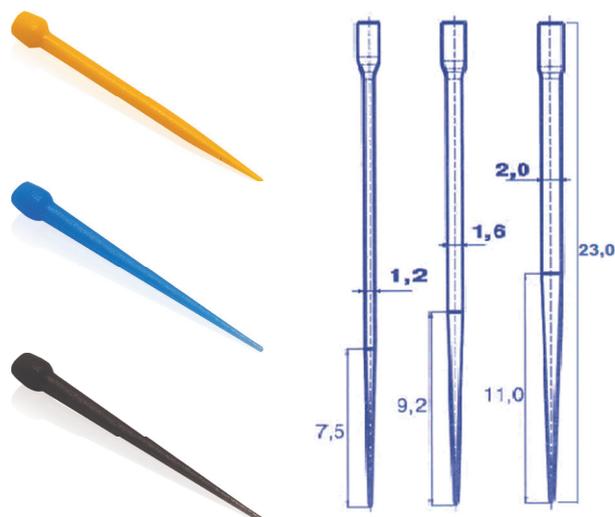
## Универсальные штифты



Предназначены для уточнения формы канала корня при изготовлении вкладок прямым и непрямым методом с помощью воска для вкладок, самотвердеющей пластмассы типа «patern-resin», силиконовой слепочной массы при снятии слепка. Универсальный уточняющий беззольный штифт изготовлен в виде конуса длиной 23 мм и в самой широкой части имеет толщину 1,5 мм.

На теле штифта изготовлены микронасечки для лучшей ретенции с воском и слепочной массой. Беззольные штифты «MULTI-SHTIFT» химически связываются со всеми видами пластмасс.

## Запорные штифты для изготовления разборных вкладок



Три вида беззольных штифтов можно использовать как уточняющие, они так же имеют адгезию на химическом уровне, но основной нашей задачей было создание удобного во всех отношениях запорного штифта для изготовления разборных вкладок. Длина запорных беззольных штифтов 23 мм. Различная длина конуса и три размера диаметра средней части позволяют быстро и точно подобрать нужный размер. Удобная практичная упаковка и расфасовка беззольных штифтов дает возможность приобрести нашу продукцию в том количестве и ассортименте, которые необходимы Вам для работы.

Для стоматологов-ортопедов производятся упаковки беззольных штифтов «MULTI-SHTIFT» с комплектами корневых развёрток немецкой фирмы «Meisinger».

## Ассортимент



артикул	наименование	упаковка
<b>Лабораторные наборы</b>		
11001	Штифты беззольные оранжевые конус 1,5 мм, 80 штук	уп
11002	Штифты беззольные желтые 1,2 мм, 80 штук	уп
11003	Штифты беззольные синие 1,6 мм, 80 штук	уп
11004	Штифты беззольные чёрные 2 мм, 80 штук	уп
11005	Штифты беззольные ассортимент 4 вида по 20 шт.	уп
11006	Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук оранжевые и желтые	уп
11007	Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук желтые и синие	уп
11008	Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук синие и черные	уп
<b>Клинические наборы с развёртками</b>		
11009	Штифты беззольные желтые 1,2 мм, 80 штук 1 развёртка	уп
11010	Штифты беззольные синие 1,6 мм, 80 штук 1 развёртка	уп
11011	Штифты беззольные ассортимент 4 вида по 20 штук 2 развёртки	уп
11012	Штифты беззольные ассортимент 2 вида желтые и синие по 40 штук 2 развертки	уп

## Гипсы «DENTAL CAST»

### Гипс ТИП-II ДК-6

Цвет: белый  
Схватывание: начало не ранее 8 мин,  
конец не позднее 15 мин  
Гидратная вода: 5,5-6,0 мас. %  
Прочность: не ниже 6 МПа  
Содержание металлопримесей: 0 мг/кг  
Водопоглощение: не менее 30 мас. %  
Объемное расширение: не более 0,15 мас. %  
Фасовка: ведра, мешки



Белый гипс II класса используется для изготовления моделей, блоков и прочих видов зуботехнических работ. Гипс ДК-6 — основной материал для изготовления ортопедических конструкций. Гипсовые модели после отливки обладают высокой точностью, прочностью и стабильностью.

### Супергипс ТИП-III DENTAL CAST

Цвет: голубой  
Соотношение ГИПС-ВОДА — 100 грамм на 45 мл  
Схватывание: начало 5-6 мин., окончание 10-12 мин  
Прочность: через 1 час не ниже 25 МПа  
Объемное расширение: не более 0,18 мас. %  
Фасовка: ведра, мешки



СУПЕРГИПС ТИП-III DENTAL CAST-30 применяется для изготовления рабочих и диагностических моделей и на других этапах производства зубных протезов, где используются гипсы 3 класса.

Для производства супергипса 3 класса Дентал Каст-30 был выбран голубой цвет, как наиболее привычный и удобный для использования зубными техниками и стоматологами-ортопедами.

Супергипс 3 класса Дентал Каст-30 прошел проверку во множестве зуботехнических лабораторий и прекрасно зарекомендовал себя в технике изготовления нейлоновых протезов по показателям прочности и времени схватывания, как для самих моделей, так и для заполнения кювет. Успешно используется в технике бюгельного протезирования, применяется для изготовления цоколей разборных моделей.

По своим характеристикам супергипс ТИП-III DENTAL CAST-30 соответствует ГОСТ Р 51887-2002., о чем свидетельствуют протоколы испытаний, произведённых нами в независимых лабораториях.



артикул	наименование	упаковка
12001	ДК-6 гипс II класс, цвет белый, (формовочный) 10 кг	ведро
12002	ДК-6 гипс II класс, цвет белый, (формовочный) 30 кг	мешок
12003	ДК-5 гипс II класс, цвет белый, (формовочный) 25 кг	мешок
12004	Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 5 кг	ведро
12005	Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 10 кг	ведро
12006	Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 20 кг	мешок
12007	Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 25 кг	мешок

# Материалы для струйной обработки

## **РУБЭК электрокорунд**

Электрокорунд белый – это одна из разновидностей искусственно синтезированного корунда, кристаллический оксид алюминия, который получают плавкой глинозема, и в отличие от нормального, его химический состав более однороден. При сравнении белого и нормального электрокорунда, первый из них отличается большей однородностью физического и химического состава. Зерна данного абразивного материала имеют высокую прочность и острые кромки, что улучшает качество обработки и уменьшает износ материала. Основная составляющая песка «РУБЭК» — корунд (98-99%), в небольшом количестве (1-2%) присутствуют примеси. Зерна бесцветные и прозрачные, иногда слабо-розового или другого оттенка вследствие присутствия незначительных количеств изоморфных примесей ионов-красителей.

Песок для струйной обработки «РУБЭК» предназначен для использования в пескоструйных аппаратах, применяется для удаления остатков паковочной массы с поверхности отливок, подготовки каркасов перед обжигом для нанесения керамической массы. Для обработки поверхности акриловых протезов от гипса после полимеризации, в технике бюгельного протезирования. Песок «РУБЭК» выпускается следующих фракций:

Рубэк-50 (50-40 мкм), Рубэк-110 (125-106 мкм), Рубэк-150 (160-125 мкм), Рубэк-250 (250-200 мкм), Рубэк-320 (400-315 мкм).

## **РУСТЕК стеклянные микрошарики**

Стеклянные перлы становятся все более популярным расходным материалом. Материал «РУСТЕК» предназначен для использования в зуботехнических лабораториях в качестве материала для струйной обработки.

Особенность обработки поверхности металла стеклошариками «РУСТЕК» заключается в том, что поверхность полируется и уплотняется, остается без заусенцев и имеет хороший внешний вид. Это особенно актуально для обработки после обжига фрезерованных и полированных поверхностей, без снятия дополнительного слоя материала, которое практически всегда приводит к ослаблению фиксации протеза.

Материал «РУСТЕК» также применяется для распаковки безметалловой керамики после прессования, обжига виниров, вкладок и других работах, требующих деликатного отношения.

Стеклянные шарики относятся к экологически чистым и безопасным абразивным материалам. Воздействие на поверхность равномерно, в отличие от применения традиционного электрокорунда, отсутствуют неровности и повреждения на обработанной поверхности.

Стеклянные микрошарики «РУСТЕК» выпускаются следующих фракций: РУСТЕК-50 (40-80 мкм), РУСТЕК-100 (50-160 мкм), РУСТЕК-150 (105-210 мкм).



артикул	наименование	упаковка
13001	Песок «РУБЭК 50» 5 кг	ведро
13002	Песок «РУБЭК 110» 5 кг	ведро
13003	Песок «РУБЭК 150» 5 кг	ведро
13004	Песок «РУБЭК 250» 5 кг	ведро
13005	Песок «РУБЭК 320» 5 кг	ведро
13006	Песок «РУБЭК 50» 25 кг	мешок
13007	Песок «РУБЭК 110» 25 кг	мешок
13008	Песок «РУБЭК 150» 25 кг	мешок
13009	Песок «РУБЭК 250» 25 кг	мешок
13010	Песок «РУБЭК 320» 25 кг	мешок
13011	«РУСТЕК-50» Стекланные шарики 5 кг	ведро
13012	«РУСТЕК-100» Стекланные шарики 5 кг	ведро
13013	«РУСТЕК-150» Стекланные шарики 5 кг	ведро
13014	«РУСТЕК-50» Стекланные шарики 25 кг	мешок
13015	«РУСТЕК-100» Стекланные шарики 25 кг	мешок
13016	«РУСТЕК-150» Стекланные шарики 25 кг	мешок

# Материалы для полировки «РУПОЛ»

## РУПОЛ-М

Модифицированный состав полировального порошка «РУПОЛ-М» предназначен для шлифовки и полирования нейлоновых и акриловых базисов протезов. Комплексная дезинфицирующая добавка, находящаяся в составе «РУПОЛ-М», обеззараживает полировочный состав во время и после шлифовки реставрированных зубных протезов, на которых после длительного ношения находится большое количество болезнетворных микроорганизмов. Препарат обладает широким спектром активности в отношении различных бактерий, вирусов гепатитов, ВИЧ, а также грибов. Введение активной микроабразивной добавки в состав полировочного порошка в разы уменьшило время, затрачиваемое на шлифование нейлона, также улучшились тиксотропные свойства, которые выражены в получении однородной, не расслаивающейся суспензии, где практически не происходит осаждения полирующих частиц. Благодаря этому отсутствует налипание уплотненной массы на протез, которое осложняло процесс полировки при применении классических, немодифицированных полировочных порошков. Желтый цвет полировочного порошка, контрастируя с базисом протеза, облегчает контроль над процессом шлифования. Способ применения и используемые при обработке приспособления такие же, как при работе с классическими полировочными порошками.



## РУПОЛ-Ф

Твердая полировочная паста «РУПОЛ-Ф» розового цвета применяется для создания глянцевой поверхности на протезах из акрила и металла. Но главным назначением пасты является промежуточная полировка нейлона и других термопластических материалов до получения устойчивого блеска. Полировка производится тканевыми кругами с нанесенной на них пастой «РУПОЛ-Ф», остатки пасты с поверхности протеза удаляются паром. Наилучших результатов можно достигнуть, если до полирования пастой «РУПОЛ-Ф» протез отшлифовать модифицированным полировочным порошком «РУПОЛ-М». Для финишной полировки нейлона используется жидкая полировальная паста «РУПОЛ-Ультра».



## РУПОЛ-Ультра

Жидкая полировальная паста «РУПОЛ-Ультра» светло-зелёного цвета является уникальным, не имеющим аналогов материалом для окончательной полировки до зеркального блеска протезов из нейлона и других вязких, трудно полируемых материалов. Преимуществом «РУПОЛ-Ультра» является скорость полировки и простота в применении. Время полировки протеза до получения глянцевой поверхности занимает около двух-трех минут, результат полировки напрямую зависит от качества предварительно подготовленной поверхности. Применение: нанести пасту на полируемый объект, полировку производить с помощью муслинового круга. Использование полировочных составов «РУПОЛ-М» и «РУПОЛ-Ф» для предварительной обработки сокращает общее время полировки нейлона и других термопластических материалов более чем в три раза.



## РУПОЛ-Био

Дезинфицирующий концентрат с тиксотропной добавкой «РУПОЛ-Био» применяется для приготовления суспензий из классических полировочных порошков. Для приготовления состава концентрат развести водой в соотношении: одна часть «РУПОЛ-Био» на четыре части воды, полученный раствор применять для затворения полировочного порошка. Препарат обладает широким спектром антимикробной активности в отношении грамотрицательных и грамположительных бактерий, включая микробактерии туберкулеза, вирусов гепатитов, ВИЧ, полиомиелита, гриппа, герпеса и др., грибов, в том числе плесневых, дрожжевых и дрожжеподобных, грибов рода Кандида, кандидоза, дерматофитов. Дезинфицирующий концентрат РУПОЛ-Био» также обладает свойством, которое препятствует расслоению массы, состав получается более однородным, не происходит оседания смеси.



## РУПОЛ-Уни

Полировочный порошок «РУПОЛ-Уни» является классическим полировочным средством для шлифования и полировки акриловых и металлических частей зубных протезов. Основу композиции составляет высококачественный кварцевый порошок. Для приготовления суспензии смешать порошок «РУПОЛ-Уни» с водой в пропорции: две части полировочного порошка на одну часть воды. Медленно добавляя воду в порошок и перемешивая, довести суспензию до требуемой вязкости. Для затворения порошка можно использовать дезинфицирующий концентрат «РУПОЛ-Био».



артикул	наименование	упаковка
14001	РУПОЛ-М 2 кг	ведро
14002	РУПОЛ-Ф 150 г	брусек
14003	РУПОЛ-Ф 200 г	брусек
14004	РУПОЛ-Ультра 60 г	банка
14005	РУПОЛ-Ультра 120 г	банка
14006	РУПОЛ-Био 1 л	флакон
14007	РУПОЛ-Уни 2 кг	ведро

# Сплавы, припой, флюс «ФЛЮС-АКТИВ»

## Сплавы «DENTAL»

«ДЕНТАЛ-НСК» Никель-хромовый сплав для изготовления коронок и мостов под облицовку керамикой, композитом, пластмассой и без облицовки. За счёт высокой упругости отличная несущая способность при любой протяженности конструкции. Низкая температура розлива 1350°С сокращает негативное влияние паковочной массы на сплав. Благодаря температуре прогрева опоки всего 800°С достигается очень гладкая поверхность литья. Оксидация при 960-990°С в течение 2-5 минут.

Высокая термоустойчивость гарантирует стабильность размеров при обжиге и пайке. Возможно использование в плавке до 30% вторичного металла. Химический состав: никель Ni – 64, 5%, хром Cr – 22%, молибден Mo – 10%, кремний Si – 2%, марганец Mn, бор B, ниобий Nb – 1%.

«ДЕНТАЛ-КСК» Кобальт-хромовый сплав для изготовления коронок и мостов под облицовку керамикой, композитом, пластмассой и без облицовки. Не содержит никель и бериллий. Прекрасная связка с керамикой, низкий КТР, термоустойчивость, подходит для лазерной сварки. Хорошая биосовместимость, не вызывает раздражений и аллергии.

Химический состав: кобальт Co – 61%, хром Cr – 26%, молибден Mo – 6%, вольфрам W – 5%, кремний Si – 1%, добавки – 1%.

«ДЕНТАЛ-БС» Кобальт-хромовый сплав, для изготовления каркасов бюгельных протезов. Не содержит никель и бериллий. Благодаря высоким показателям по прочности на разрыв и твёрдости, Дентал- БС прекрасно подходит для комбинированных работ. Химический состав: кобальт Co – 63%, хром Cr – 30%, молибден Mo – 5%, кремний Si – 1,1%, марганец Mn – 0,5%, углерод C – 0,4%.



## Припой «DENTAL»

Припой «DENTAL» применяются для спаивания и ремонта коронок, каркасов мостовидных протезов, для паяных работ при изготовлении бюгелей. Особенностью припоев с бором фирмы «РУДЕНТ» является высокая способность к межзеренному проникновению и растворению сплавов в процессе пайки. Они позволяют получать паяные соединения, обладающие высокой прочностью и коррозионной стойкостью, как при нормальной, так и при повышенной температуре.

Температура начала и конца плавления припоя лежит в пределах 970-1080°С. Пайку припоями производят при температуре равной ~1100°С.



## ФЛЮС-АКТИВ

Высокотехнологичный современный материал «ФЛЮС-АКТИВ» разработан для пайки никель- и кобальт-хромовых сплавов соответствующими припоями и призван заменить собой снятый с производства «ФЛЮКСОЛ».

В отличие от предшественника, являясь его усовершенствованным аналогом, обладает улучшенными физико-химическими показателями, что увеличивает глубину межзеренного проникновения припоя в сплав, тем самым создавая гораздо более прочные соединения. Рабочая температура флюса находится в промежутке между 1000-1150°C.

«ФЛЮС-АКТИВ» предназначен для растворения оксидной пленки и удаления шлаков из зоны пайки, поэтому не допустимо внесение припоя в эту зону одновременно с флюсом. Такая технология приводит к ослаблению места пайки и, самое главное, не успевая эвакуироваться вместе с флюсом из места соединения окислы металлов вызывают различные дефекты на керамическом покрытии в виде изменений цвета из-за выходов оставшихся шлаков, выражаются появлением пузырей и других негативных проявлений на поверхности металлокерамического протеза.

Применение «ФЛЮС-АКТИВ»: важно перед внесением флюса разогреть предполагаемое место спаивания до красно-желтого цвета, внести флюс в зону пайки. На данном этапе происходит растворение и выведение оксидов и шлаков из места пайки. Нагреть флюс около 5-10 сек до получения стекловидной массы, черный цвет говорит о том, что окислы растворены и поверхности готовы к спайке. Далее следовать инструкции к используемому припою.

«ФЛЮС-АКТИВ» совместим со всеми никель-хромовыми, кобальт-хромовыми сплавами и припоями.



артикул	наименование	упаковка
15001	Сплав «ДЕНТАЛ НСК» 1000 г	банка
15002	Сплав «ДЕНТАЛ КСК» 1000 г	банка
15003	Сплав «ДЕНТАЛ БС» 1000 г	банка
15004	Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 1 г	уп
15005	Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 5 г	уп
15006	Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 14 г	уп
15007	Припой «ДЕНТАЛ CoCr» 1 г	уп
15008	Припой «ДЕНТАЛ CoCr» 5 г	уп
15009	Припой «ДЕНТАЛ CoCr» 28 г	уп
15010	Флюс «Флюс-Актив» 25 г	уп
15011	Флюс «Флюс-Актив» 80 г	уп

# АКРИЛАВ-5



**Наконечник  
подачи воздуха**



**Прокладка**

**Шланг с наконечником**

## Полимеризатор зуботехнический «Акриклав-5» с термоманометром для отверждения пластмасс холодной полимеризации под давлением

Устройство:

- 1 – корпус
- 2 – крышка
- 3, 3а – ручка корпуса
- 4 – ручка крышки
- 5 – фиксатор крышки
- 6 – термоманометр
- 7 – аварийный клапан (клапан сброса давления)
- 8 – ниппель

Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды 10-35°C
- влажность при 22°C — не более 80%

Основные технические характеристики:

- объем 5 литров
- рабочая температура от +10 до +60°C
- рабочее давление 2–2,2 бар
- материал — нержавеющая сталь толщиной 1 мм
- масса не более 2,85 кг

Комплектация — полимеризатор, прокладка, шланг с наконечником, поддон.

артикул	наименование	упаковка
16001	АКРИКЛАВ – 5	шт
16002	Прокладка	шт
16003	Наконечник подачи воздуха	шт
16004	Шланг с наконечником	шт
16005	Шланг подачи сжатого воздуха до 8 bar диаметр 8x5	метр

## LightBox-360



УФ лампа 9W

## Полимеризатор «LightBox-360», используется при изготовлении индивидуальных ложек из специальных УФ-отверждаемых заготовок

### Устройство:

- 1 — корпус с рабочей камерой
- 2 — выдвижной лоток для моделей
- 3 — переключатель режимов
- 4 — кнопка запуска таймера

### Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды — 10-35°C
- влажность при 22°C — не более 80%

### Основные технические характеристики:

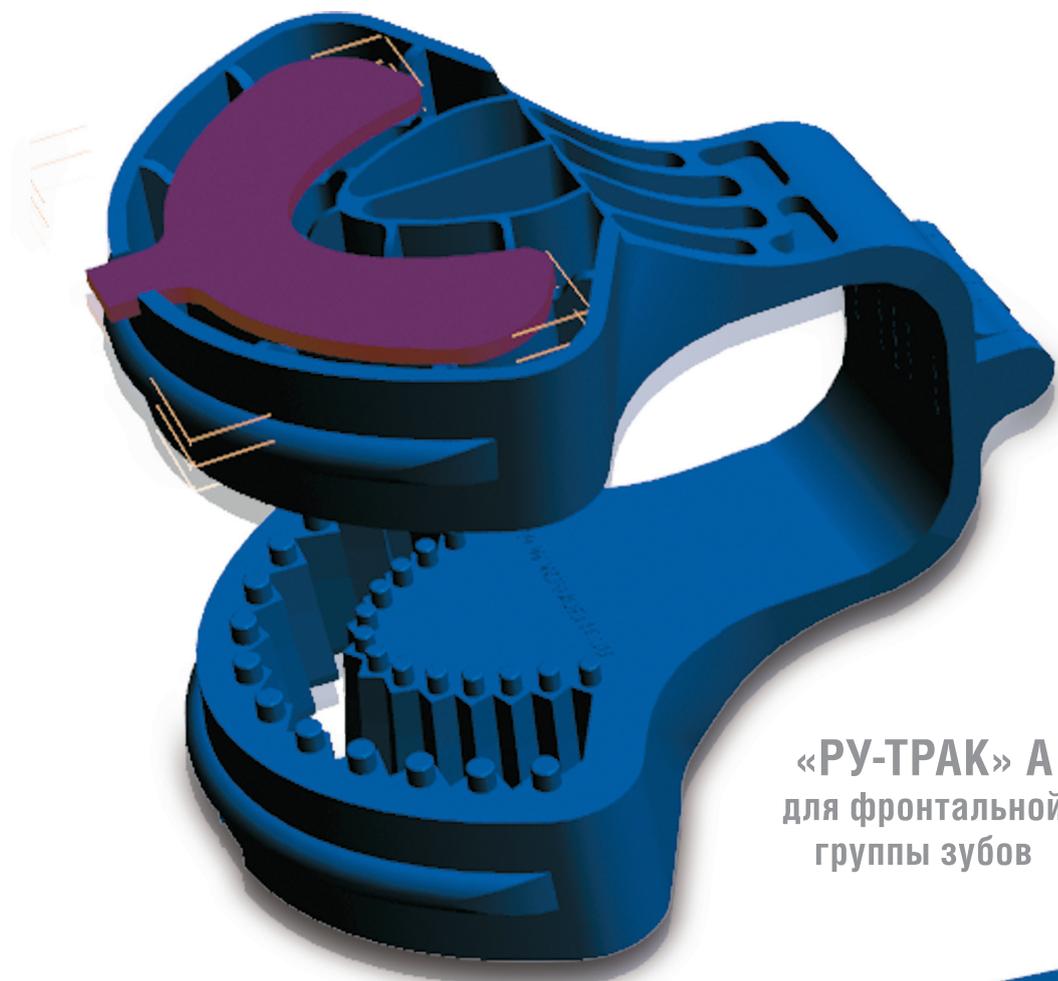
- электропитание — ~220 В 50/60 Гц
- мощность — 36 Вт
- габариты (ШхВхГ) — не более 235x105x300 мм
- масса — не более 1,2 кг
- режим работы — длительный

Комплектация — полимеризатор ультрафиолетовый, лампа компактная ультрафиолетовая 9 Вт, длина волны 365 нм, цоколь G23 (4 шт).

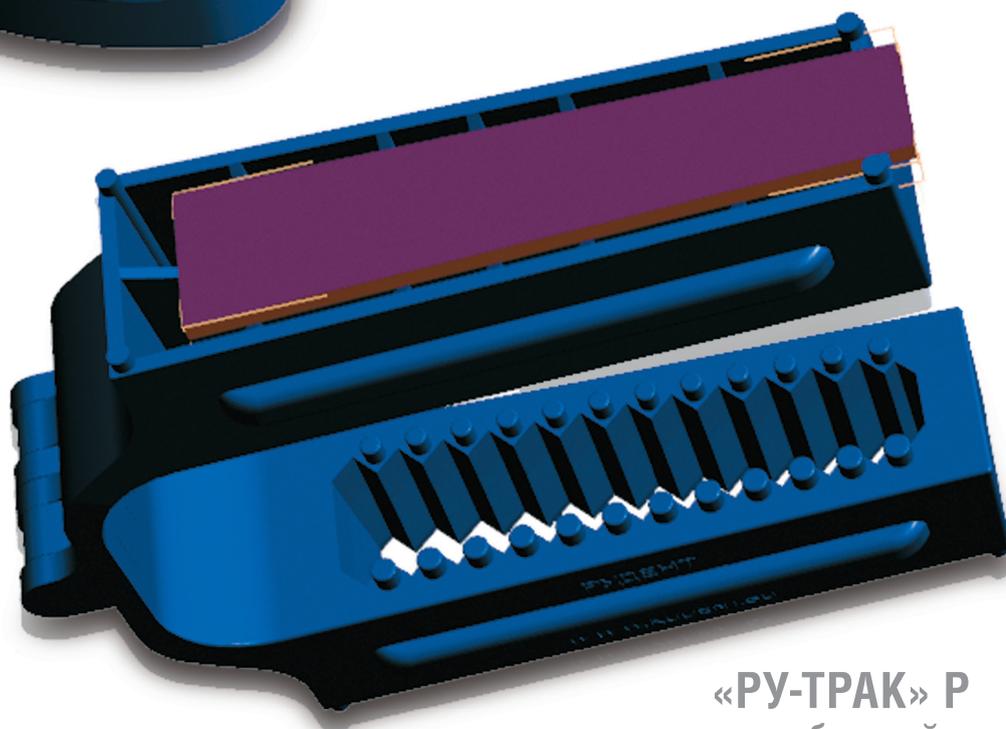
Выдвижной лоток с защитой глаз от ультрафиолетового излучения, удобная ручка, зеркальная внутренняя поверхность и дно лотка усиливают излучение, ускоряя процесс полимеризации.

артикул	наименование	упаковка
17001	LightBox-W36 Светополимеризатор	шт
17002	Запасная УФ лампа 9W	шт

## Окклюдаторы «РУ-ТРАК»



**«РУ-ТРАК» А**  
для фронтальной  
группы зубов



**«РУ-ТРАК» Р**  
для боковой  
группы зубов

## Система для точной отливки моделей по двухсторонним фрагментарным слепкам с одновременным позиционированием соотношения зубного ряда в прикусе

Преимущества окклюдаторов системы РУ-ТРАК:

невысокая стоимость системы

точность получаемых разборных моделей

значительная экономия времени, чем потребовалось бы для подготовки моделей к работе традиционным методом

нет необходимости в использовании цокольного и артикуляционного гипсов, довел-пинов, би-пинов, пиндекс системы и т.д.

возможность многократного использования системы

одноэтапная отливка двухстороннего слепка

отдельное исполнение для фронтальной и боковой группы

артикул	наименование	упаковка
23001	Окклюдатор «РУ-ТРАК» А для фронтальной группы зубов	шт
23002	Окклюдатор «РУ-ТРАК» Р для боковой группы зубов	шт

## Вспомогательные материалы

### ВТС-300

Высокотемпературная пластичная смазка для обработки поверхности алюминиевых гильз, применяемых в термоинжекционных аппаратах. Смазка сохраняет свои пластичные свойства во время длительной эксплуатации при температурах от -20 до +300 градусов Цельсия, не вытекает из зазора между гильзой и цилиндром при нагреве, тем самым не засоряя механизмы термоинжекционного аппарата, продлевая срок его эксплуатации.

Основу ВТС-300 составляет ультрадисперсный, тефлоновый компонент, являющийся антифрикционным и антипригарным агентом смазки.

Регулярное использование смазки ВТС-300 значительно снижает износ оснастки для алюминиевых картриджей и значительно облегчает процесс извлечения отработанной гильзы из нагревательного цилиндра термоинжекционного аппарата.



### Ретенционные кристаллы

Материал предназначен для создания ретенционного слоя на выжигаемых моделях из воска или пластмассы, для последующей облицовки полученных металлических каркасов различными материалами. Кристаллы выпускаются двух видов, размером 0,1-0,2 мм и 0,2-0,4 мм.

В отличие от микрошариков, благодаря форме кристаллов, получается многогранная ретенционная поверхность, которая создает более надежную связь между каркасом и облицовочным материалом. В тоже время поверхность имеет меньшую высоту, что влияет на эстетические параметры работы. Ретенционный слой, сделанный с помощью кристаллов №1, практически идентичен поверхности созданной методом плазменного напыления.

Быстросохнущий ретенционный клей наносится слоем около 0,3 мм. Для достижения оптимального результата не следует наносить клей сразу более чем на два-три элемента — клей может высохнуть раньше, чем будут нанесены ретенционные кристаллы.



### Форма выпуска

#### Набор №1:

Клей ретенционный 25 мл,  
кристаллы №1 и №2

#### Набор №2:

Клей ретенционный 25 мл, кристаллы №1

#### Набор №3:

Клей ретенционный 25 мл, кристаллы №2

Клей ретенционный 25 мл

Кристаллы ретенционные №1 0,1-0,2 мм, 7 г

Кристаллы ретенционные №2 0,2-0,4 мм, 7 г



### Plaster Cast

**Закалочная ванночка**  
Отвердитель гипса  
Быстросохнущий раствор  
для отверждения  
и уплотнения поверхностей  
гипсовых моделей.



### Plaster Cast Liquid

**Пластеркаст жидкость**  
Разбавитель закалочного  
раствора.



### Labo Mark

Смываемый раствор для  
обозначения мешающих  
участков на коронках,  
вторичных деталях  
и уточнения окклюзии.



### Карандаш химический

Применяется для качественной разметки гипсовых моделей.  
Грифель графитовый — черный.  
Цвет проявления — синий.

артикул	наименование	упаковка
18001	«РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1» 25 мл	бут
18002	«РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №2» 25 мл	бут
18003	«РЕТЕНЦИОННЫЕ КЛЕЙ» 25 мл	бут
18004	Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1+КЛЕЙ»	бут
18005	Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №2+КЛЕЙ»	бут
18006	Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1, №2+КЛЕЙ»	бут
19001	ВТС-300 Высокотемпературная смазка для алюминиевых гильз. 65 гр	банка
20001	«Plaster cast» Отвердитель гипса 100 мл	бут
20002	«Plaster cast liquid» Разбавитель 100 мл	бут
21001	«LABO-MARK» жидкая копирка 15 мл	бут
22001	Карандаш химический	шт

# Цены





**ООО "РЕАЛДЕНТ"**  
**394006, г.Воронеж, ул. Красноармейская, 60.**  
**+7 473 277-64-77, 271-49-54.**  
**[www.realdentcom.ru](http://www.realdentcom.ru)**  
**[realdent@mail.ru](mailto:realdent@mail.ru)**